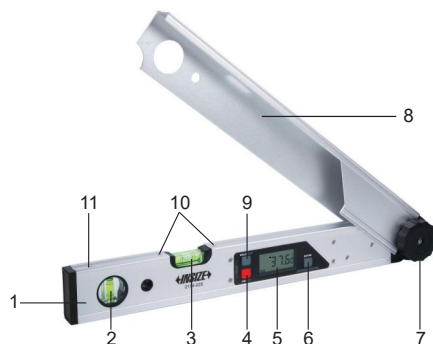


Gamme : 0-225°
Résolution: 0,05°
Résolution: $\pm 0,10^\circ$



- 1-Règle de base en aluminium
- 2-Fiole longitudinale
- 3-Flacon transversal
- 4-'ON/OFF' bouton
- 5-Écran LCD
- 6-'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' bouton
- 7-Poignée de verrouillage
- 8-Règle mobile
- 9-'HOLD/SUP' bouton
- 10-Vis de réglage de la fiole transversale
- 11-Vis de réglage longitudinal de la fiole

1. IP54 résistant à la poussière et à l'eau, utilisé pour la mesure d'angle, peut également être utilisé pour régler les angles d'onglet horizontaux et verticaux de la machine à découper.
2. Installer la batterie :
 - Retirez le couvercle des piles, installez correctement deux piles AAA en respectant la polarité des piles.
 - Fermer le couvercle de la batterie
3. Niveau absolu, le réglage du zéro n'est pas nécessaire lorsque les piles sont remplacées.
4. Boutons
 - 'ON/OFF'
 - Une pression courte permet d'accéder à l'affichage ou à l'affichage inversé, une pression longue permet d'éteindre l'appareil, une pression courte permet d'allumer l'appareil lorsqu'il est éteint.
 - 'HOLD/SUP'
 - Une pression courte permet d'entrer/sortir du mode HOLD, de conserver la valeur de la mesure actuelle en mode HOLD ;
 - Appui long pour entrer/sortir du mode SUP, affichage du complément de la valeur actuelle.
 - 'MITRE/SPR/CNR/MTR/BVL'
 - En mode de mesure, appuyez brièvement sur la touche pour accéder au mode d'angle de coupe unique: MTR clignote. Si l'angle est de $\leq 180^\circ$, MTR=90-CNR/2, l'affichage est verrouillé. Appuyez à nouveau brièvement pour revenir au mode de mesure normal. Si l'angle est $> 180^\circ$, l'écran affiche '----' et revient à l'état de mesure normal après 2 secondes.

En mode de mesure, appuyez longuement pour entrer dans le mode de l'angle de coupe double : SPR clignote trois fois et affiche simultanément les données enregistrées dans le dernier SPR. Après 2 secondes, la valeur de mesure actuelle s'affiche. Une pression longue permet d'enregistrer la valeur de mesure actuelle de SPR ; une pression courte en mode double angle de coupe permet de passer à la fonction SPR→CNR→MTR→BVL ; en mode CNR, CNR clignote trois fois pour afficher les données stockées dans le dernier CNR ; après 2 secondes, la valeur de mesure actuelle est affichée. Appuyez longuement pour enregistrer la valeur de mesure actuelle du CNR. En mode 'MTR /BVL', la valeur calculée correspondante est affichée. (Si '----' apparaît, cela signifie que la valeur n'est pas correcte). Appuyez brièvement sur la touche 'ON/OFF' pour quitter le mode de mesure de la double coupe.

5. Comment l'utiliser

- a. Vérification transversale (Fig.1).
- b. Contrôle longitudinal (Fig.2).

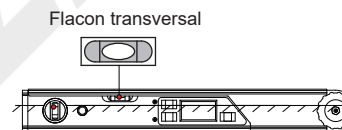


Fig.1

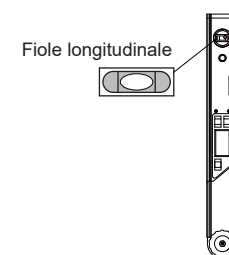


Fig.2

- c. Mesure de l'angle (Fig.3, Fig.4) et traçage (Fig.5).

Note : Les surfaces supérieures et inférieures peuvent être utilisées pour la mesure.

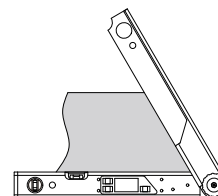


Fig.3

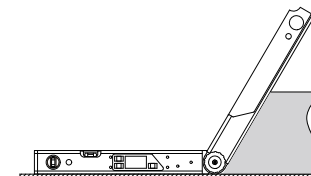


Fig.4

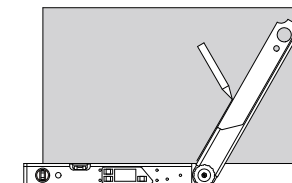


Fig.5

d. Mesure de l'angle de coupe double.

Deux pièces à angles multiples (comme les bandes décoratives de plafond) doivent être assemblées avec précision. Procédez comme suit :

---Angle d'inclinaison du magasin

Ouvrez la règle de base et la règle mobile jusqu'à l'angle souhaité, verrouillez la règle mobile et appuyez longuement sur le bouton 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' pour passer en mode SPR. L'écran clignote deux fois et les données enregistrées lors du dernier SPR s'affichent en même temps. Après 2 secondes, la valeur mesurée actuelle est affichée. Appuyez de nouveau longuement pour enregistrer la valeur mesurée actuelle de SPR (c'est-à-dire l'angle d'inclinaison requis pour la mesure de l'angle de coupe double). L'écran affiche 'SPR' et l'angle actuel.

---Angle du magasin

Lorsque vous mesurez l'angle du mur, verrouillez la règle mobile et appuyez brièvement sur le bouton 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' pour passer en mode CNR. L'écran clignote deux fois et les données enregistrées lors du dernier CNR s'affichent en même temps. Après 2 secondes, la valeur mesurée actuelle est affichée. Appuyez à nouveau longuement sur la touche pour enregistrer la valeur mesurée actuelle du CNR (c'est-à-dire l'angle requis pour la mesure de l'angle de coupe double). L'écran affiche 'CNR' et l'angle actuel.

---Mesurer l'angle d'onglet transversal

Appuyez brièvement sur le bouton 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', l'écran affiche 'BVL' et obtient l'angle d'onglet transversal de la machine de découpe.

---Mesurer l'angle d'onglet longitudinal

Appuyez brièvement sur le bouton 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' à nouveau, l'écran affiche 'BVL' et obtient l'angle d'onglet longitudinal de la machine de découpe.

---Régler la valeur MTR sur la machine à découper pour effectuer une découpe oblique transversale (Fig.6).

---Régler la valeur BLV sur la machine à découper pour effectuer une découpe longitudinale oblique (Fig.7).

Remarque : Si l'angle d'inclinaison ou l'angle est supérieur à 180°, l'écran affiche un signal d'erreur '----' après avoir maintenu le bouton 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' pendant deux secondes, l'appareil se met automatiquement en marche.converts to the 'basic measurement' mode.

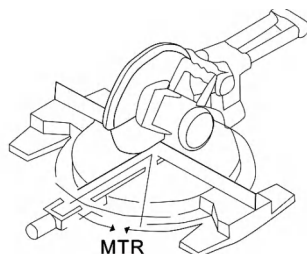


Fig.6

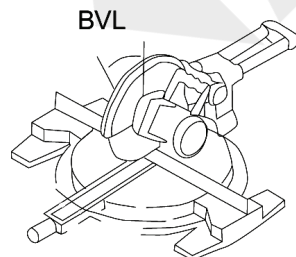


Fig.7

6. En cas de mesures imprécises dues au transport, régler les vis (10) et (11) de la règle de base.
7. Le rétroéclairage s'éteint au bout d'une minute si aucune donnée n'a été modifiée. L'appareil s'éteint automatiquement au bout de 5 minutes. Si le rapporteur n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez retirer la pile. Dans le cas contraire, du liquide pourrait s'échapper de la pile et endommager le rapporteur. En cas de défaillance inconnue du circuit, essayez de retirer la pile et de la réinstaller.
8. Étanchéité à la poussière et à l'eau IP54.
9. Le rapporteur ne doit pas être exposé directement à la lumière du soleil.
10. La température de travail est de -5~50°C, l'humidité de 20%~85%.